steinecke
WÄRME - KRAFT - KOPPLUNG

Technische Daten elcon 15

Erdgasbetrieb mit Mager – Saugmotor, Asynchrongenerator

Anlagendaten		
Elektrische Leistung	kW	13,3
Thermische Leistung +/- 5% bis	kW	31,4
Zugeführte Leistung +/- 5%	kW	43,3
Gasverbrauch bei Hu: 9,68 kWh/m³	m³/h	4,5
Elektrischer Wirkungsgrad	%	30,7
Thermischer Wirkungsgr. bei 33^0RL	%	72,5
Gesamtwirkungsgrad	%	103,2

Motordaten		
Hersteller		Ford
Zylinder		4 R
Drehzahl	min^{-1}	1500
spezifischer Schmierölverbrauch	g/kWh	0,6
Netzstart	A	60
Mindestmethanzahl		80
Luftüberschuß		1,7
Abgaswärmetauscher		
Hersteller		steinecke
Abgassammelrohr wassergekühlt	DN	150
Wärmetauscher 1 Hochtemperatur	DN	150
Wärmetauscher 2 Brennwert	DN	150

Wärmebilanz / Temperaturen		
Therm. Leistung Kühlwasser incl. Öl	kW	17
Thermische Leistung Abgas	kW	8
Thermische Leistung Generator	kW	1
Thermische Leistung Gesamt	kW	26
Wärmemengenzähler	m^3/h	2,5
Hydrometer Typ 417		
Temperatur Motoreintritt	°C	82
Temperatur Motoraustritt	°C	88

Anschlussmaße		
Heizung VL bzw. RL	DN/PN	25/6
Abgasaustritt	DN/PN	50/6
Gasanschluß	R	¾ “

Maße u. Gewichte ohne / mit SDH		
Länge	mm	1470
Breite	mm	950
Höhe	mm	1680
Gewicht (trocken)	kg	700
Gewicht (gefüllt)	kg	720
Füllmenge (Primärkreis)	l	10
Füllmenge (Sekundärkreis)	l	10

Hauptwärmetauscher (Platten-WT)		
Typ	60/24	
Motorwasserstrom	m³/h	2
Wassertemperatur Eintritt	°C	92
Wassertemperatur Austritt	°C	72
Druckverlust primär	mbar	2400
Heizungswasserstrom	m³/h	1,5
Heizungswassertemperatur Eintritt	°C	70
Heizwassertemperatur Austritt	°C	90
Druckverlust sekundär	mbar	400

Generator		
Hersteller		Weier
Typ		DASGM
Betriebsart		Asynchron
Bauform		IM B5
Kühlung		Wasser
Max. Umgebungstemperatur	°C	70
cos φ bei Nennleistung		0,78
Wirkungsgrad bei Nennleistung	%	93
Wirkleistung	kW	15
Scheinleistung bei cos φ 0,87	kVA	17,2
Spannung / Frequenz	V / Hz	400 / 50
Gewicht	Kg	150
Schutzart		IP 54
Isolationsklasse / Wärmeklasse		F
Funkentstörgrad		
Ständerschaltung		Dreieck
Drehstromzähler mit Rücklaufsperre	V/Hz	3x400/50
Gossen Metrawatt U 1289	A	10/50

Verbrennungsluft / Abgas (Abgas-WT)		
Massenstrom Verbrennungsluft	kg/h	103
Volumenstrom Verbrennungsluft	m_N^3/h	80
Max. Ansaugunterdruck am Luftfilter	mbar	20
Abgasmassenstrom feucht	kg/h	110
Abgasvolumenstrom	m_N^3/h	90
Eintrittstemperatur Abgas WT	°C	400
Austrittstemperatur Abgas-WT	°C	80
Thermische Leistung Abgas	kW	14
Druckverlust Abgas Abgas-WT	mbar	6
Max. zul. Gegendruck nach Motor	mbar	20
Max. zul. Gegendruck nach Modul	mbar	2
Katalysator für TA - Luft		oxikat
NO_x	mg/m_N^3	440
CO	mg/m_N^3	18

Sonstiges		
Schalldruckpegel d. Moduls in 1 m	dB(A)	61
Schalldruckpegel d. Abgases in 1 m	dB(A)	65
Zulufttemperatur min/max	°C	5 / 30
Zuluftmenge	m³/h	80
Druckerhöhung Lüfter	Pa	nicht erf.
Ablufttemperatur max	°C	n icht erf.
Abluftmenge	m³/h	nicht erf.