

# Technische Daten elcon 8

Erdgasbetrieb mit Mager – Saugmotor, Asynchrongenerator

Anlagendaten		
Elektrische Leistung	kW	8,4
Thermische Leistung +/- 5%	kW	23,3
Zugeführte Leistung +/- 5%	kW	30,5
Gasverbrauch bei 9,687 kWh/m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup> /h	3,2
Elektrischer Wirkungsgrad	%	27,6
Thermischer Wirkungsgrad 33 <sup>o</sup> CRL	%	76,3
Gesamtwirkungsgrad	%	103,9

Motordaten		
Hersteller		Ford
Zylinder		4R
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	1500
spez. Schmierölverbrauch	g/kWh	0,5
Netzstart	A	55
Mindestmethanzahl		80
Luftüberschuss		1,6

Abgaswärmetauscher		
Hersteller		steinecke
Abgassammelrohr	DN	150
Hochtemperaturwärmetauscher	DN	150
Brennwertwärmetauscher	DN	150

Wärmebilanz / Temperaturen		
Therm. Leistung Kühlwasser incl. Öl	kW	15
Thermische Leistung Abgas (50°C)	kW	6
Thermische Leistung Generator	kW	1
Thermische Leistung Gesamt	kW	22
Strahlung + Abgas	kW	2
Temperatur Motoreintritt	°C	82
Temperatur Motorausritt	°C	88

Anschlussmaße		
Heizung VL bzw. RL	DN/PN	25/6
Abgasaustritt	DN/PN	50/6
Gasanschluß	R	¾ "

Maße u. Gewichte ohne / mit SDH		
Länge	mm	1470
Breite	mm	950
Höhe	mm	1680
Gewicht (trocken)	kg	550
Gewicht (gefüllt)	kg	570
Füllmenge (Primärkreis)	l	8
Füllmenge (Sekundärkreis)	l	8

Hauptwärmetauscher (Platten-WT)		
Typ	60/24	
Motorwasserstrom	m <sup>3</sup> /h	2
Wassertemperatur Eintritt	°C	92
Wassertemperatur Austritt	°C	72
Druckverlust motorseitig	mbar	2400
Heizungswasserstrom	m <sup>3</sup> /h	1,4
Heizungswassertemperatur Eintritt	°C	70
Heizungswassertemperatur Austritt	°C	90
Druckverlust sekundär	mbar	400

Generator		
Hersteller		Weier
Typ		DASGM160
Betriebsart		Asynchron
Bauform		IMB5
Kühlung		Wasser
Max. Umgebungstemperatur	°C	70
cos φ bei Nennleistung		0,8
Wirkungsgrad bei Nennleistung	%	92
Wirkleistung	kW	10
Scheinleistung bei cos φ 0,8	kVA	12,5
Spannung / Frequenz	V / Hz	400 / 50
Stromstärke bei cos φ 0,8	A	18
Schutzart		IP54
Isolationsklasse / Wärmeklasse		F
Ständerschaltung		Dreieck
Gewicht	kg	140

Verbrennungsluft / Abgas (Abgas-WT)		
Massenstrom Verbrennungsluft	kg/h	50
Volumenstrom Verbrennungsluft	m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h	40
Max. Ansaugunterdruck am Luftfilter	mbar	20
Abgasmassenstrom feucht	kg/h	55
Abgasvolumenstrom	m <sub>N</sub> <sup>3</sup> /h	45
Eintrittstemperatur Abgas WT	°C	400
Austrittstemperatur Abgas-WT	°C	75
Thermische Leistung Abgas	kW	6
Druckverlust Abgas Abgas-WT	mbar	6
Max. zul. Gegendruck nach Motor	mbar	20
Max. zul. Gegendruck nach Modul	mbar	2
Katalysator für TA - Luft		oxikat
NO <sub>x</sub>	mg/m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	<500
CO	mg/m <sub>N</sub> <sup>3</sup>	<300

Sonstiges		
Schalldruckpegel d. Moduls in 1 m	dB(A)	59
Schalldruckpegel d. Abgases in 1 m	dB(A)	61
Zulufttemperatur min/max	°C	5 / 30